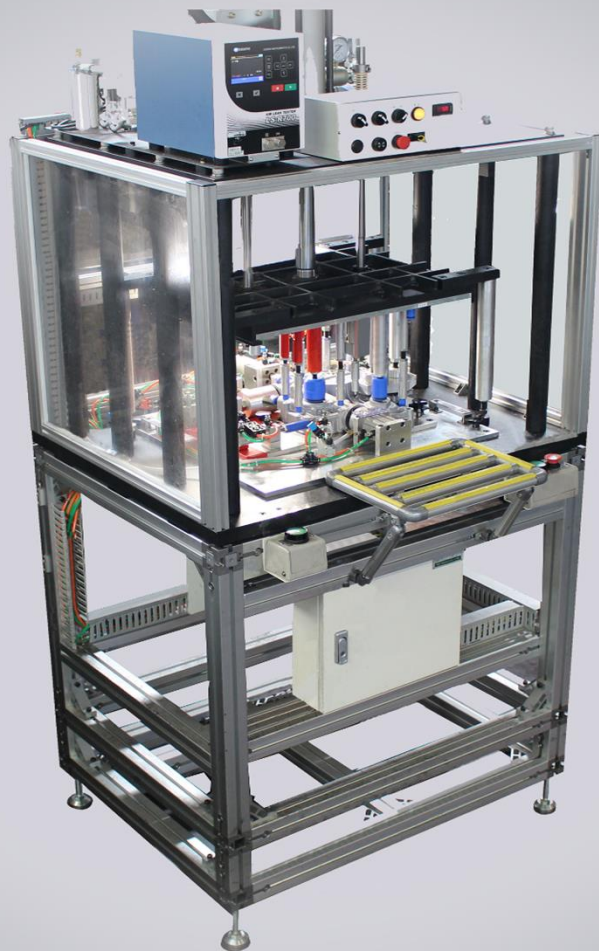


モレとムダ
を食い止める



エアリークテスター



モレ検査で悩みをお持ちでないですか？

水没目視で見逃し

歩留まりが悪い

差圧式なのに不安定

多種少量生産が困難

悩みを解決する**”エアリークテスター”**を製作します

生産現場から生まれた エアリークテスター

(株)イケはエンジン部品を生産する会社です。実際の生産現場で活躍するエアリークテスターは改善を繰り返し生産現場ならではの工夫が盛り込まれています。(株)イケのエアリークテスターをぜひご検討ください。

初めての導入もサポート

エアリークテスターを導入するにはモレの規格や良否判定をする値を導き出すなどいくつかの準備作業が必要です。更にワーク変更時の対応、トラブル発生時の対処方法など過去の事例をもとにトレーニングもサポートします。

モレ検査を安定させる 治具精度

モレ検査には推奨メーカーの差圧式エアリークテスターを使用します。その精度を最大限に発揮させるために、内容積の低減やシール方法の選定など様々な技術を用い、更には多品種少量生産にも対応できる治具を製作しています。

検査精度を上げて コスト削減

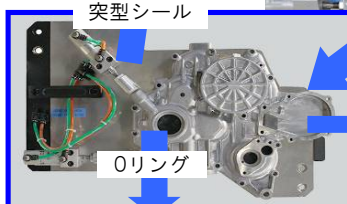
水没目視式から差圧式への移行は過剰な気泡判定をなくし歩留まり向上が見込まれます。差圧式でも適正な使い方をすることでムダなNG判定をなくすと同時に、エア消費の削減も見込まれます。

精度を”上げる”

ワーク形状に合わせて
局部押えを追求



突型シール

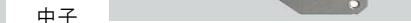


Oリング

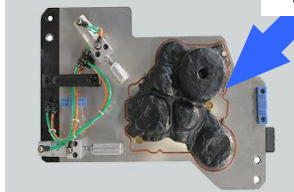
Oリング



中子



ワーク形状に合わせて
内容積低減を追求



株式会社イケ

本社:〒596-0817 大阪府岸和田市岸の丘町2丁目2番31号

TEL. 072-479-2305

URL:<http://www.iaw-ike.co.jp>

取扱窓口